

# Von Steirer zu Steirer

## Neues Werk für Feldbach

**ABV**  
**METALL**  
www.abv-metall.at

**Seit kurzem versorgt eine Anlage der BINDER Energietechnik rund 1.000 Haushalte in Feldbach mit umweltfreundlicher Wärme.**

Technologie-News aus den  
ABV Unternehmen

### Serie

Nachdem die alte Anlage nach einem Großbrand komplett zerstört wurde, liefen die Sanierungsarbeiten des Biomasse-Heizwerks Feldbach auf Hochtouren. Nach einer Bauzeit von nur sechs Monaten fand nun kürzlich die feierliche Wiedereröffnung statt. Da Nachhaltigkeit und Umweltschutz sowohl bei der BINDER Energietechnik als auch bei der Energie Steiermark großgeschrieben werden, hatte man in dem steirischen Biomasse-spezialisten schnell den richtigen Partner für dieses Projekt gefunden.

In Abstimmung mit BINDER fiel die Entscheidung bei der Erneuerung schließlich auf einen Biomassekessel mit einer Nennleistung von 3.700 kW, der ab

sofort 1.000 Haushalten in der Gemeinde Feldbach einheizt. Das sind auf das Jahr gesehen rund 16 Millionen Kilowattstunden Wärme. Als Brennstoff setzt man auf Hackgut, wobei durch die CO<sub>2</sub>-neutrale Verbrennung die Umwelt geschont wird. Gegenüber dem Einsatz von Heizöl als Brennstoff ergibt sich somit eine CO<sub>2</sub>-Einsparung von ca. 4.500 Tonnen pro Jahr.

Mit der Installation einer hochmodernen Abgasreinigungsanlage werden die vorgegebenen Grenzwerte nun deutlich unterschritten. Durch eine Rauchgaskondensations-Anlage kann der Brennstoff noch effizienter eingesetzt und damit der Gesamtwirkungsgrad erhöht werden.

**Aus der Region – für die Region:** Ein weiterer Pluspunkt ist die Förderung der Region durch die Anlieferung des Hackgutes direkt aus der Umgebung. Die benötigte Menge von 24.000 Kubikmeter Biomasse pro Jahr wird direkt von ca. 300 heimischen Landwirten bezogen. Im Bezug auf das ideale Austragungssystem fiel die Wahl auf einen 6-bahnigen Schubboden mit 19 Metern Länge, der den Brennstoff zum Kessel transportiert.

Neben Warmwasser-, Heißwasser- und Satteldampfanlagen hat BINDER außerdem Heißluft- (Trocknungs-)systeme, Thermoölanlagen & KWK-Anlagen im Programm. So können Projekte bis zu 20.000 kW bedient und es kann für jeden Kunden die optimale Lösung gefunden werden. Eine weitere Besonderheit ist die große Auswahl an getesteten und bewährten Sonderbrennstoffen, die zur Beheizung der Anlagen der BINDER Energietechnik verwendet werden können. Diese reichen von Maisspindeln über Kirschkerne bis hin zu Hühnermist.

### Eine Karriere mit BINDER

Entscheidend für den nationalen und internationalen Erfolg von BINDER sind unter anderem die hohe Qualifikation, das Fachwissen sowie die Einsatzfreude unserer MitarbeiterInnen. Werden auch Sie Teil unseres Teams! Zurzeit suchen wir: BüromitarbeiterIn, IB-TechnikerIn, KonstrukteurIn, Maurer-SchamottiererIn, ProduktionsmitarbeiterIn, SchlosserIn, SchweißerIn, ServicemitarbeiterIn Außendienst (Montage) und WerkzeugbautechnikerIn, sowie Lehrlinge in den Berufen Elektrotechnik und Metalltechnik.

WERBUNG



**BINDER Energietechnik GmbH**  
Mitterdorfer Straße 5  
8572 Bärnbach  
Tel. 03142 22544  
bewerbung@binder-gmbh.at  
www.binder-gmbh.at



**Produktion im steirischen Bärnbach.**



**In Feldbach wurde nach einem Brand das Biomasse-Heizwerk in nur sechs Monaten komplett saniert.**



**Hochmoderne Heizungsanlagen bedienen Projekte bis 20.000 kW weltweit**